



1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena

Especificación-258.0E-0607



Negro y Oro, Village Lane, Bethany, CT
Arquitecto: Grupo de Diseño Laticrete Int. Inc.
Constructor: Ederson deAlmeida

1. NOMBRE DE PRODUCTO

LATICRETE® 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: 203.393.0010, ext. 235
Fax: 203.393.1684
Internet: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Morteros de Cemento Portland para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena para mezclarse con agua. Formulado de una mezcla de cemento portland de alta resistencia, agregados seleccionados, polimeros y pigmentos que no decoloran. Ofrecen juntas que son densas, fuertes y duraderas.

Uso Básico

Para juntas estrechas de 3 mm o menores para cerámica de pared, cerámica no vitrificada, mármol y piedra.

Ventajas

- Se mezcla con agua; o para mejorar su desempeño fortificar con el Aditivo LATICRETE 1776 Aditivo para Rejuntas.
- Excelente para áreas húmedas y secas.
- No se hacen polvo, desintegran o vuelven amarillas.
- No se contraen.
- Fácil mantenimiento.
- Densas.
- Aplicación y limpieza fácil.
- No se requiere mojar previamente la cerámica.
- No se requiere curar en húmedo.
- Disponible en una gran variedad de colores que no cambian de color para uso en exterior e interior.

Envases

Cajas de 1 lb (0.45 kg.); 8 por cartón, 176 por bandeja
Cajas de 8 lbs. (3.6 kg.); 4 por cartón; 44 cartones por paleta
Sacos de 25 lbs. (11.3 kg.); 100 sacos por paleta

Tiempo de Vida

Los envases sellados en fábrica de este producto están garantizados ser de primera calidad durante un (1) año, si se almacena arriba del suelo en una área seca.

* La alta humedad podrá reducir el tiempo de vida de los productos en sacos.

Limitaciones

- No usar donde se requiere resistencia química. Usar LATAPOXY SP-100 o LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial.
- No utilizar ácido durante la limpieza de las juntas.
- No dejar que el rejunte endurezca sobre la superficie de la cerámica.
- Las condiciones de la obra afectarán el color final de las juntas. Tratar una pequeña área para determinar los resultados antes de rejuntar toda la instalación.
- Ciertos tipos de cerámica son más absorbentes que otros y pueden manchar durante el rejuntamiento. Antes del rejuntamiento, probar una área con el rejunte seleccionado. Usar un sellador si se requiere.

- Los adhesivos/pastas, morteros y juntas para cerámica, pavimentos, ladrillo y piedra no reemplazan las membranas impermeabilizantes. Cuando se requiere una membrana impermeabilizante, usar LATICRETE® 9235 Membrana Impermeabilizante (ver sección 10).

* No debe usarse en aplicaciones donde se utilizarán limpiadores enzimáticos. Utilice el rejunte epóxico LATAPOXY® 2000 de grado industrial para ese tipo de aplicaciones.

Precauciones

- Consultar la ficha de Seguridad del Producto para obtener información de seguridad.
- Durante temperaturas bajas, proteger el trabajo terminado del tráfico hasta que fraguen completamente.
- Contiene cemento portland. Puede irritar los ojos y la piel. Evitar contacto con los ojos y prolongado contacto con la piel. En caso de contacto, lavarse completamente con agua.
- No ingerir. Evitar respirar el polvo. Usar una máscara en áreas con polvo.
- Mantener fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Norma Aplicable

ANSI A118.6

Propiedades de Desempeño

LATICRETE 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena mezclado con agua a 70°F (21°C)

Prueba	Método	Resultado	Especificación
Resistencia a Flexión	ANSI A118.6 H-4.7	450–550 psi (3.1–3.8 MPa)	> 400 psi (2.7 MPa)
Retracción Lineal 1 día	ANSI A118.6 H-4.3	0.01–0.03 %	< 0.03 %
Retracción Lineal 7 días	ANSI A118.6 H-4.3	0.08–0.1 %	< 0.01 %

Propiedades de Trabajo

LATICRETE 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena mezclado con agua a 70°F (21°C)

Tiempo en el balde	5 horas
Densidad húmeda	104 lbs/ft ³ (1660 kg/m ³)

Las especificaciones están sujetas a cambio sin notificación. Los resultados que se muestran son típicos pero reflejan los procedimientos de pruebas usados. El desempeño en la obra dependerá del método de instalación y condiciones de la obra.

5. INSTALACIÓN

Preparación

Antes de comenzar a rejuntar, retirar los espaciadores y sucio de las juntas usando una esponja húmeda. No dejar agua dentro de las juntas. La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F (4°C) y 90°F (32°C). Aplicar el sellador de rejuntas si es necesario. Referirse a la Guía para Resolver Problemas para más información.

Mezcla

Usar aproximadamente 5 qts. (4.7 litros) de agua limpia para un saco de 25 lbs. (11.3 kg) del Mortero LATICRETE 1600 Morteros para Juntas Fortificados con Polimeros sin Arena. Colocar el agua en un balde para mezclar y añadir el mortero lentamente. Mezclar manualmente o con una mezcladora a baja velocidad hasta obtener una consistencia firme. Dejar reposar durante 5–10 minutos y volver a mezclar.

Aplicación

Humedecer la superficie de la cerámica con agua. Aplicar el mortero con una llana de goma. Trabajar la pasta dentro de las juntas hasta que estén completamente llenas. Usar movimientos diagonales para empacar las juntas. Asegurarse que las juntas estén llenas y no solo superficialmente.

Limpeza

Limpeza Primaria de las Juntas—Retirar el exceso del rejunte de la cara de la cerámica con el filo de la llana de goma. Sostener la llana a un ángulo de 90° y traerla a un ángulo de 45° diagonal a través de las juntas y cerámica retirando el material.

Limpeza Secundaria de las Juntas—Retirar el restante del rejunte con una esponja húmeda (no mojada) o toalla. Trabajar diagonal a las juntas. Dejar secar. Cuando las juntas estén firmes, limpiar la superficie con una esponja áspera y poca agua. Nota: Usar precaución al pulir las cerámicas delicadas o piedra pulida.

Seleccionar Otros Materiales Para Rejuntar

LATICRETE ofrece otros materiales para todo uso. Para instalaciones que requieren alta fuerza y resistencia a químicos, usar LATAPOXY SP-100 o LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial. Estos productos son ideales para instalaciones donde se requiere juntas que no cambian de color.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

LATICRETE y LATAPOXY son materiales disponibles mundialmente. Para conocer el Distribuidor más cercano a su zona contactar:

Teléfono: 203.393.0010, ext 235

Para obtener información sobre la distribución, visite nuestra página en Internet: www.laticrete.com.

Costo

Contactar un Distribuidor de LATICRETE/LATAPOXY en su área.

7. GARANTIA

Ver la Sección 10 de Sistemas

Especificación 230.13: Garantía del Producto LATICRETE

Especificación 230.12: Garantía del Sistema LATICRETE de 10 Años.

8. MANTENIMIENTO

LATICRETE Y LATAPOXY son rejuntas que requieren limpieza rutinaria con un jabón de pH neutro y agua. Todos los otros materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el desempeño y durabilidad dependerá del mantenimiento de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia Técnica e información se encuentran disponible llamando la línea de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Teléfono: 203.393.0010, ext. 235

Fax: 203.393.1948

Para obtener información técnica y de seguridad de los productos, favor visitar nuestra página en Internet www.laticrete.com.

10. SISTEMAS

Información adicional se encuentra disponible a petición.

- DS 230.13: Garantía del Producto LATICRETE®
- DS 230.12: Garantía del Sistema LATICRETE de 10 años
- DS 265.oE: LATICRETE 1776 Aditivo para Juntas
- DS 236.oE: LATICRETE 9235 Membrana Impermeabilizante
- DS 634.oE: LATAPOXY® 2000 Juntas Grado Industrial
- DS 637.oE: LATAPOXY SP-100



LATICRETE INTERNATIONAL, INC.
One LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
800.243.4788
203.393.0010
www.laticrete.com

©2007 LATICRETE INTERNATIONAL, INC.
LATICRETE, LATAPOXY and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.

DS-258.0E-0607