



LATAPOXY® 2000 Juntas Grado Industrial

Especificación-634.0E-0607



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

LATAPOXY® 2000 Juntas Grado Industrial

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: 203.393.0010, ext. 235
Línea telefónica gratuita: 800.243.4788, ext. 235
Fax: 203.393.1684
Sitio de Internet: www.laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial es un rejunte epóxico muy resistente a los productos químicos, que se utiliza en: revestimiento cerámico, adoquín, ladrillo de piso, revestimiento para plantas industriales y piedra. LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial se compone de resina epóxica, endurecedor y relleno de sílice resistente a productos químicos, cuyas proporciones vienen preparadas de fábrica.

Uso—Se utiliza en ambientes corrosivos como:

Industrias: panificadoras, lecherías, fábricas de quesos, fábricas de cerveza, unidades de limpieza in situ (CIP), frigoríficos, plantas de gaseosas, pastelerías, fábricas de conservas, destilerías, laboratorios farmacéuticos, veterinarias, hospitales, clínicas y criaderos de perros. Áreas donde se usarán limpiadores enzimáticos.

Comercios: cocinas institucionales, restaurantes de comida rápida, cafeterías, laboratorios, supermercados.

Ventajas

- Alta resistencia a productos químicos
- Mayor resistencia a la temperatura
- Máxima resistencia física
- Altamente resistente al ataque de bacterias
- Supera los requisitos de rendimiento de las especificaciones 118.3 (epoxi) y 118.5 (furano) del ANSI.
- Se limpia con agua
- De fraguado rápido
- Fragua a baja temperatura

Presentación

Unidad N.º 2: juego de cubetas (unidad completa).

Peso neto de la unidad: 11.8 kg (26 libras), 48 cubetas por tarima.

Unidad N.º 2: cubetas (líquido solamente).

Peso neto de la unidad: 4.9 kg (11 libras), 48 cubetas por tarima.

Unidad N.º 4: cajas (líquido solamente).

Peso neto de la unidad: 7.3 kg (16 libras), 56 cajas por tarima.

Colores: El Mortero para Relleno en Polvo LATAPOXY 2000 PARTE C otorga mejores resultados en los siguientes colores: 22, 24, 35, 46. Colores personalizados disponibles a pedido.

Vida útil en almacenamiento

Los envases sellados de fábrica de este producto están garantizados por su alta calidad por dos (2) años.

Limitaciones

- La resistencia máxima a los productos químicos se alcanza en siete (7) días a 21°C (70°F). Proteja de la exposición a productos químicos fuertes hasta que fragüe completamente; en temperaturas más frías toma más tiempo para terminar de curarse.
- Los morteros para juntas en revestimiento cerámico, adoquín, ladrillo y piedra no son sustitutos de las membranas impermeabilizantes. Si se requiere una membrana impermeabilizante, use la LATICRETE 9235 Membrana Impermeabilizante (vea la Sección 10, **SISTEMAS ESPECIALES**).
- No se debe usar con morteros de colores claros ni blanco brillante.
- Consulte al Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE para obtener recomendaciones específicas si el mortero para juntas va a estar expuesto a productos químicos que no sean los indicados en el cuadro de resistencia a productos químicos.

Precauciones

Para obtener información adicional, consulte la hoja de información de seguridad del producto.

- Proteja el trabajo terminado de la exposición a los productos químicos, la suciedad y el tránsito hasta que esté totalmente curado.
- Antes de haber curado, LATAPOXY® 2000 Juntas Grado Industrial puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado con la piel. En caso de que ocurra un contacto, enjuague meticulosamente con agua.
- No se debe ingerir. La arena de sílice puede provocar cáncer o problemas pulmonares graves. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Mantenga el producto fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Normas aplicables

ANSI A118.3, ANSI A118.5 (Estadounidenses)

Propiedades de rendimiento

EVALUACIÓN SEGÚN ANSI A118.3-1999		
PROPIEDAD	VALOR	
PRUEBA / N.º	EVALUACIÓN	REQUISITO
Limpieza con agua (E5.1)	Aprobado	80 min.
Tiempo de fraguado inicial (E5.2)	Aprobado	> 2.0 hs.
Tiempo de fraguado de servicio (E5.2)	Aprobado	< 7 días
Contracción (E5.3)	0.07%	< 0.25%
Deformación (E5.4)	Aprobado	sin cambios
Resistencia al cizallamiento con mosaico rústico (E5.5)	1000 PSI (6.9MPa)*	> 1000 psi (6.9 MPa)
Resistencia a la compresión (E5.6)	15500 PSI (107 MPa)	> 3500 psi (24 MPa)
Resistencia a la tracción (E5.7)	2600 PSI (18MPa)	> 1000 psi (6.9 MPa)
Choque térmico (E5.8)	500 PSI (3.4MPa)	> 500 psi (3.4 MPa)

* El revestimiento no pasó la prueba TCA-061-93.

EVALUACIÓN SEGÚN ANSI A118.5-1999			
Propiedad	Método de prueba	Evaluación	Requisito de sílice en mortero para juntas
Resistencia a la compresión	ASTM C579	14700 PSI (101MPa)	3000 psi (21 MPa)
Resistencia a la tracción	ASTM C307	2577 PSI (17.7 MPa)	400 psi (2.75 MPa)
Absorción	ASTM C413	0.16%	Máx. 1%
Módulo de rotura	ASTM C580	5300 psi (37 MPa)	600 psi (4.1 MPa)
Fraguado inicial, en horas	ASTM C308	4	Máx 5
Fraguado final, en días	ASTM C308	2	Máx 7
Contracción lineal	ASTM C531	0.27%	Máx. 1%
Tiempo de trabajo, en minutos	ASTM C308	35	Mín. 10
Resistencia de adhesión	ASTM C321	Aprobado*	150 psi (1 MPa)

* El ladrillo no pasó la prueba TCA-089-13.

INTERVALO DE TEMPERATURAS DEL SERVICIO**	
Exposición intermitente	hasta 182°C /360°F
Exposición constante	hasta 80°C /185°C

** La exposición a temperaturas del servicio se define como: Intermitente: cuando materiales calientes, líquidos o vapor entran en contacto con el mortero para juntas por un breve lapso.
Constante: cuando se somete al mortero a un calor continuo como el de un horno de panadería.

Propiedades de trabajo (21°C [70°F])

Tiempo de trabajo	35 minutos
Densidad de humedad	1800 Kg/m ³ (112 libras/pie ³)

Tiempo para transitar

TIEMPO DE CURADO			
TEMPERATURA DEL PISO	TIEMPO DE ESPERA PARA EL TRÁNSITO LIVIANO*	TIEMPO DE ESPERA PARA EL TRÁNSITO PESADO**	CURADO COMPLETO***
4°C (40°F)	24 horas	48 horas	7 días
10°C (50°F)	20 horas	32 horas	7 días
16°C (60°F)	16 horas	24 horas	7 días
21°C (70°F)	5 horas	10 horas	5 días
27°C (80°F)	4 horas	7 horas	1 día
32.2°C (90°F)	2 horas	3 horas	12 horas

* Tránsito peatonal

** Colocación de equipos

*** Exposición a productos químicos y al calor

Cuadro de resistencia* a productos químicos			
Nombre del producto químico	Exposición constante	Exposición intermitente	Exposición por salpicaduras
Ácidos de alimentos			
Láctico al 10%	R	R	R
Acético al 10%	R	R	R
Fórmico al 5%	R	R	R
Cítrico al 50%	R	R	R
Tartárico al 50%	R	R	R
Tánico al 50%	R	R	R
Oleico al 100%	R	R	R
Fosfórico al 80%	R	R	R
Ácidos minerales			
Fluorhídrico** al 10%	R	R	R
Sulfúrico al 50%**	R	R	R
Nítrico al 30%**	R	R	R
Clorhídrico** al 36.5%	R	R	R
Limpiadores corrosivos			
Hipoclorito sódico** (blanqueador) al 3%	R	R	R
Hidróxido de sodio (Saturado)	R	R	R
Solventes			
Xileno	R	R	R
Alcohol etílico	R	R	R
Alcoholes minerales	R	R	R
Tolueno	R	R	R
Cloruro de metileno	NR	NR	NR
Gasolina	R	R	R

* La resistencia a productos químicos se define como:

Salpicadura: derrame de poca importancia que se limpia rápidamente, por ej. en un laboratorio.
Intermitente: exposición a productos químicos donde la limpieza se lleva a cabo varias veces al día, por ej. en una cocina comercial.

Constante: fuerte exposición a productos químicos donde la limpieza es menos frecuente, como en una planta industrial de alimentos.

R = Recomendada, NR = No Recomendada. Resistencia a productos químicos determinada según ASTM C267-1999.

** La exposición prolongada provocará cambios en el color.

Especificaciones sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El rendimiento real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Antes de aplicar el mortero para juntas, retire los espaciadores y los residuos de las juntas, y elimine el polvo y la suciedad con una esponja húmeda. No deje agua estancada en las juntas. No use limpiadores ácidos para el revestimiento. La temperatura del sustrato debe estar entre 7°C (45°F) y 32°C (90°F).

Nota: la temperatura afectará las propiedades de trabajo de LATAPOXY® 2000 Juntas Grado Industrial. Las temperaturas más elevadas acelerarán el curado y reducirán el tiempo de trabajo. Las temperaturas más bajas retardarán el curado y necesitarán un tiempo más prolongado para el tránsito. Almacene las Juntas Grado Industrial LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial a 21°C (70°F) durante 24 horas antes de usar.

Mezclado

Vierta la Parte A y la Parte B de LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial en una cubeta mezcladora limpia y mezcle bien manualmente o con una mezcladora de baja velocidad (<300 RPM) hasta que los líquidos estén totalmente integrados.

Nota: para instalaciones verticales, agregue el Aditivo Anti-des-cuelgue LATICRETE Parte D en este momento. Agregue el Mortero para Relleno en Polvo LATAPOXY 2000 Juntas Grado Industrial Parte C y mezcle hasta que se integre de manera uniforme.

Aplicación

Vierta de inmediato todo el contenido de la cubeta sobre una superficie plana (no deje nada en la cubeta). Extienda con una llana de goma para juntas firme y con filo. Aplique mortero en las juntas hasta rellenarlas por completo. Utilice la llana en dirección diagonal para compactar las juntas. Cerciérese de que el mortero rellene la junta y de que no quede sólo sobre la superficie (es decir, “formando puentes en las juntas”).

Limpieza

Retire el exceso de mortero para juntas de la cara del revestimiento con el filo de la llana. Sostenga la llana de goma en un ángulo de 90° y tire diagonalmente a través de las juntas y el revestimiento para evitar extraer el material. Limpie con una almohadilla blanca de nylon y abundante agua limpia y fría. Si desea obtener instrucciones de aplicación detalladas e información sobre recubrimiento, consulte la especificación 631.5 internacional.



6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 800.243.4788
Teléfono: 203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en www.laticrete.com.

Costo

Comuníquese con un distribuidor LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Vea la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES.

DS 230.13: Garantía del producto LATICRETE

Un componente de:

DS 230.12: Garantía del sistema LATICRETE por 10 años

8. MANTENIMIENTO

Los morteros para juntas LATICRETE y LATAPOXY deben limpiarse periódicamente con agua y jabón de pH neutro. Todos los demás materiales LATICRETE y LATAPOXY no requieren mantenimiento, pero el rendimiento y la durabilidad dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica

Puede obtener información llamando a la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE (de 8 a.m. a 5:30 p.m., hora estándar del Este):

Línea telefónica gratuita: 800.243.4788, ext. 235
Teléfono: 203.393.0010, ext. 235
Fax: 203.393.1948

Literatura sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener literatura sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com. A continuación encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.12: Garantía del sistema LATICRETE por 10 años

DS 230.13: Garantía del producto LATICRETE

DS 236.0E: LATICRETE 9235 Membrana Impermeabilizante

DS 631.5 Int.: Cómo instalar adhesivos y morteros para juntas LATAPOXY

LATICRETE INTERNATIONAL, INC.

One LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
800.243.4788
203.393.0010
www.laticrete.com

©2007 LATICRETE INTERNATIONAL, INC.
LATICRETE, LATAPOXY and the  logo are Registered Trademarks of LATICRETE International, Inc.

Microban es una marca registrada de la Compañía Microban.
Kevlan es una marca registrada de la Compañía E. I du Pont de Nemours o sus afiliados.

DS-634.0E-0607