

Tubo Redondo

Perfiles estructurales para la construcción, fabricados en nuestra planta MetalGypsum en hierro negro de acuerdo a la norma ASTM A500.

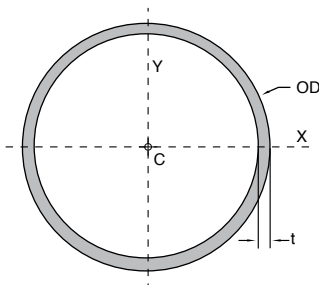
Estandarización y precisión en las medidas de todos nuestros perfiles.

Hierro Negro



Especificación Técnica

TUBO REDONDO	Dimensiones (mm)				Propiedades de sección								Propiedades a torsión				
	w	f	t	r ₁	OD	Area (cm ²)	Masa(g/cm)	I _x (cm ⁴)	S _x (cm ³)	r _x (cm)	I _y (cm ⁴)	min S _y (cm ³)	r _y (cm)	x (cm)	J (cm ⁴)	C _w (cm ⁶)	r _o (cm)
15.9 OD x 1.2			1.20	2.0	15.9	0.55	4.35	0.1504	0.1892	0.5212				0.7944	3.0074E-01		0.7371
15.9 OD x 1.5			1.50	2.0	15.9	0.68	5.33	0.1774	0.2232	0.5116				0.7944	3.5484E-01		0.7235



SIMBOLOGÍA	
A = Área de la sección	r _y = radio del giro de la sección con respecto al eje y
I _x = momento de inercia de la sección con respecto al eje x	x = coordenada "x" del centroide desde la fibra extrema izquierda
S _x = módulo elástico de la sección con respecto al eje x	J = constante de la torsión de la sección
r _x = radio del giro de la sección con respecto al eje x	C _w = constante del alabeo de la sección
I _y = momento de inercia de la sección con respecto al eje y	X _o = distancia entre el centroide y el centro del cortante
min S _y = módulo elástico mínimo de la sección con respecto al eje y	r _o = radio del giro polar con respecto al centro del cortante de la sección (o respecto al centroide para secciones bisimétricas)